

# 片木アルミ

高耐食性  
アルミ合金

## 熱交換フィン材に採用

### 産業機械用、銅代替を期待

片木アルミニウム  
製作所（本社）大阪府  
泉南市、片木威社長  
はこのほど、住友化学  
と共同開発した高耐食  
性アルミ合金「HCO」  
が産業機械用ガスクー  
ラーのフィン材として  
採用された。長年の開

発案件がようやく製品  
化につながった。銅フ  
ィン材からの置き換え  
を期待したい（片木社  
長）。

従来は10000や30  
00、50000系とい  
った純アルミやアルミ  
合金に比べて2〜3倍  
の耐食性と耐孔食性を  
有する。

アルミ単体では得られ  
なかつた強度や加工性  
を実現した。板の平面  
部は、片木アルミが強  
みとするコーティング  
技術により優れた耐食  
性があり、プレス加工  
時にできる端面のアル  
ミ素地部も、HCO自



イメージに組み込んだ熱交換器

体の耐食性により腐食  
進行を抑えられる。  
耐食性のほか軽量化  
や加工性が求められる  
部材としてのニーズが

見込まれ、  
主な用途は  
熱交換器用  
フィン材。  
従来の銅フ  
ィン材に比  
べて、耐食  
性だけでなく  
コストパ  
フォーマンス  
にも優れ  
ることから  
代替需要が

期待される。  
製造工程は、片木ア  
ルミが住友化学からア  
ルミニウム素材を調達  
し、本社工場にて熱間圧

#### 高耐食と従来材の耐食比較

高耐食アルミHCO



孔食



従来材

延した後、同社の大山  
工場（鳥取県西伯郡大  
山町）で冷間・仕上げ  
圧延し、耐食コーティ  
ングを施す。その後、  
片木アルミ関連会社の  
大倉アクト（千葉県野  
田市）でフィン材に加  
工、納入する。

工場（鳥取県西伯郡大  
山町）で冷間・仕上げ  
圧延し、耐食コーティ  
ングを施す。その後、  
片木アルミ関連会社の  
大倉アクト（千葉県野  
田市）でフィン材に加  
工、納入する。  
同社の今期の投資計  
画は、今年5月に大山  
工場の脱脂ラインにお  
ける洗浄槽と電気設備  
を補修し、8月には場  
内のモノの流れを円滑  
にするためスリッター  
を移設する。本社工場  
は、4月にコイル傷検  
出装置を新規導入する  
計画で、総投資額は2  
億円で、計1億円を見込  
む。

2019年3月4日掲載